

Presses de forge Forging presses

Les presses de type PM sont conçues pour répondre aux exigences les plus pointues et aux conditions d'utilisation les plus sévères dans le domaine du forgeage et du matriçage. La structure compacte du bâti leur confère une excellente rigidité qui limite la déformation lors de la frappe. Ces machines sont équipées d'importants volants d'inertie libérant l'énergie nécessaire au matriçage moyennant un ralentissement modéré. Un soin particulier a été apporté à la conception du coulisseau. Le guidage est assuré par 8 longues glissières en bronze dur réglables dans chaque sens par coins irréversibles. La table porte matrices dispose d'un mécanisme de réglage permettant l'ajustage précis de la hauteur entre le dessous du coulisseau et le dessus de la table.

Equipements de base commun à toute la gamme

- Capacité de 3 200 à 45 000 kN.
- Travail à froid et à chaud.
- Réglage table motorisé.
- Embrayage et frein séparés à commande électro-pneumatique.
- Coulisseau longuement guidé.
- Conformité aux normes CE en vigueur.

Equipements et accessoires optionnels

- Caractéristiques dimensionnelles évolutives.
- Ejecteur pneumatique ou mécanique.
- Système de changement de production.
- Indicateur d'effort.
- Alimenteurs spéciaux.
- Transfert électronique 2 et 3 axes.
- Automatisation.
- Cisaille à billettes.
- Convoyeur d'évacuation du produit fini ou des déchets.
- Etudes et adaptations spécifiques sur demande.

The PM presses have been designed to cope with the most severe demands and the very specific conditions in the world of forging and die-stamping.

The compact structure of the frame ensures a very high stiffness that reduces distortion during forging.

These machines are fitted with huge flywheels providing the energy for forging with only moderate speed loss.

Special care has been taken in the design of the ram.

The ram is guided by 8 very long hardened bronze high precision guides, adjustable in each direction by non-reversible shims. The forging and die stamping press bolster is fitted with a mechanism for accurately adjusting the height between the bolster and the ram plate.

Basic equipment, common to the whole range

- Capacity from 3 200 to 40 000 kN.
- Hot and cold working operations.
- Motorised bolster height adjustment.
- Separate clutch and brake with electro pneumatic controls.
- Very long and high precision ram guiding.
- EC approved.

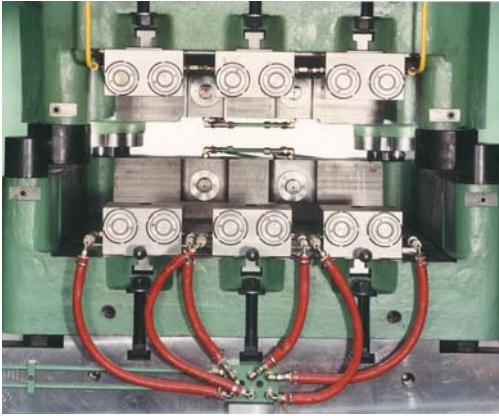
Optional equipment and accessories

- Modified dimensional specifications.
- Mechanical or pneumatic knock-out system.
- Tool change-over system for production change.
- Force indicator.
- Special feeding devices.
- 2 or 3 axis electronic CNC transfer system.
- PLC-control.
- Billet shears.
- Output conveyor for finished parts or scrap.
- Custom made modifications and designs.

Presse de forge 4 500 tonnes.
4 500-ton forging and die stamping press.



Presse de forge 1 600 tonnes.
1 600-ton forging and die stamping press.



Détail d'un porte matrices avec bridages hydrauliques.
Detail of a die plate with hydraulic clamping.

Caractéristiques des presses de forge. Forging and die stamping press specifications.

Modèles / Models														
Caractéristiques	Unités	PM32	PM50	PM63	PM80	PM100	PM125	PM160	PM220	PM250	PM450	Units	Specifications	
Force	kN	3200	5000	6300	8000	10000	12500	16000	22000	25000	45000	kN	Capacity	
Distance force au PMB	mm	12	12	12	12	12	10	10	8	8	6	mm	Rated distance before BDC with longest stroke	
Energie nominale	kJ	40	60	75	95	120	125	160	160	200	240	kJ	Rated energy	
Course du coulisseau	mm	180	180	200	220	240	250	260	280	300	350	mm	Ram stroke	
Distance entre montants	mm	640	720	800	900	1040	1140	1240	1340	1340	1640	mm	Distance between uprights	
Table	gauche/droite	mm	600	680	740	850	900	980	1060	1160	1260	1600	mm	left/right Bolster
	avant/arrière	mm	550	610	680	780	850	950	1060	1160	1300	1500	mm	front/rear
Coulisseau	gauche/droite	mm	490	590	650	750	800	860	960	1040	1140	1420	mm	left/right Slide
	avant/arrière	mm	610	610	680	780	850	950	1060	1160	1300	1480	mm	front/rear
Ouverture latérale	mm	400	400	450	500	550	600	650	700	760	900	mm	Side opening	
HOF maximal	mm	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1185	mm	Shut height (stroke down and slide adjustment up)	
Réglage HOF	mm	8	10	10	12	12	12	12	12	12	12	mm	Height adjustment	
Vitesse presse	cp/mn	80	80	80	75	75	75	70	70	60	55	str/mn	Press-speed	
Puissance moteur principal	kW	25	35	35	45	55	70	85	100	115	200	kW	Main motor power	
Course éjection supérieure	mm	30	35	35	35	40	40	50	50	50	60	mm	Stroke - upper ejectors	
Nombre de poste de travail		1	1	1	1	1	1	3	3	3	3		Number of work stations	
Course éjection inférieure	mm	40	45	45	50	50	50	60	60	60	70	mm	Stroke - lower ejectors	
Nombre de poste de travail		1	1	1	3	3	3	3	3	3	3		Number of work stations	
Masse de la presse	tonnes	25	35	43	54	68	85	109	146	198	320	T	Press weight	

Autres caractéristiques nous consulter. / Please contact us for other specifications.