

Presses arcade deux bielles

Double point double sided geared presses

Les presses arcade à deux bielles de la gamme 2PACK sont l'aboutissement d'une longue collaboration avec les utilisateurs. Un bâti monobloc mécanosoudé et stabilisé par recuit, une cinématique largement dimensionnée et un coulisseau longuement guidé contribuent à son parfait comportement mécanique. L'absence de structure sous le niveau du sol, n'impose pas de travaux de génie civil particulier, tout en respectant une hauteur de travail ergonomique. La conception particulière du laboratoire permet de recevoir une grande diversité d'outils et particulièrement d'outils à suivre.

Equipements de base commun à toute la gamme

- Capacité de 1 600 à 8 000 kN.
- Bâti arcade mécanosoudé et stabilisé par recuit.
- Embrayage frein à commande électro-pneumatique.
- Course variable à changement en semi-automatique.
- Réglage de coulisseau motorisé.
- Soupape de surcharge hydraulique intégrée.
- Conformité aux normes CE en vigueur.

Equipements et accessoires optionnels

- Caractéristiques dimensionnelles évolutives.
- Serre flan pneumatique.
- Système de changement de production.
- Indicateur d'effort.
- Aménagement électronique ou alimenteur spécial.
- Transfert électronique 2 et 3 axes.
- Automatisation.
- Ligne de déroulage.
- Manutention et conditionnement du produit fini.
- Cabine d'insonorisation.
- Etudes et adaptations spécifiques sur demande.

2PACK double point double sided presses are the result of a long and fruitful cooperation with our customers. A welded and stress-relieved monobloc frame, a generously dimensioned drive and a long high-precision ram guiding system ensure perfect mechanical operation. The absence of structure below floor level avoids the need for special masonry work, while still providing an ergonomic working height. The tool zone is designed to receive an enormous diversity of tools, especially follow-on tools.

Basic equipment, common to the whole range

- Capacity from 1 600 to 8 000 kN.
- Double sided made of flame cut welded steel plates stress-relieved by annealing.
- Electro pneumatic clutch-brake combination.
- Variable stroke (semi-automatic adjustment).
- Motorised ram height adjustment.
- Hydraulic overload safety device.
- EC-approved.

Optional equipment

- Modified dimensional specifications.
- Pneumatic blank holder.
- All equipment for a quick tool change.
- Electronic roll-feeder or other feeding device.
- Force indicator.
- 2 or 3 axis CNC transfer system.
- PLC-control.
- Feed line.
- Finished part packaging and handling.
- Soundproof housing.
- Custom made modifications and designs.



Presse arcade à deux bielles de 630 tonnes.

630-ton double point double sided press.



Presse arcade à deux bielles de 200 tonnes.
200-ton double point double sided press.

Caractéristiques des presses arcade à deux bielles. Double point double sided press specifications.

		Modèles / Models											
Caractéristiques	Unités	2 PACK 16	2 PACK 20	2PACK 25	2 PACK 32	2 PACK 40	2 PACK 50	2 PACK 63	2 PACK 80	Units	Specifications		
Force	kN	1600	2000	2500	3200	4000	5000	6300	8000	kN	Capacity		
Distance force au PMB à course maxi	mm	6	6	6	6	6	6	6	10	mm	Rated distance before BDC with longest stroke		
Course fixe ou variable	de	mm	20	20	20	20	20	20	40	40	mm	from	Fixed or variable stroke
	à	mm	180	180	200	200	200	240	300	300	mm	up to	
Vitesse fixe ou variable	de	cp/mn	40	40	40	40	40	35	25	25	str/mn	from	Fixed or variable speed
	à	cp/mn	80	80	80	80	80	70	60	50	str/mn	up to	
HOF bas de course maxi, réglage haut	mm	500	500	600	600	600	700	750	800	mm	Shut height (stroke down and slide adjustment up)		
Réglage coulisseau	mm	100	100	150	150	150	150	150	150	mm	Ram height adjustment		
Ouverture latérale	mm	530	530	830	830	830	1030	1030	1250	mm	Opening in uprights		
Distance entre montants	mm	1650	1950	2150	2300	2600	2700	3290	4000	mm	Distance between uprights		
Table	longueur	mm	1600	1900	2100	2200	2500	2600	3150	3860	mm	width	Bolster dimensions
	profondeur	mm	750	900	1200	1200	1200	1300	1500	2000	mm	depth	
Semelle coulisseau	longueur	mm	1390	1750	1900	2100	2400	2500	3000	3690	mm	width	Slide dimensions
	profondeur	mm	620	900	1200	1200	1200	1200	1500	1750	mm	depth	
Puissance moteur principal	kW	21	21	37	37	45	55	65	95	kW	Main motor power		
Hauteur table / sol	mm	915	915	915	915	915	1065	1335	1790	mm	Bolster/Floor height		
Hauteur presse hors tout	mm	4000	4200	4400	4600	4600	5400	6400	7400	mm	Press height		
Largeur presse hors tout	mm	2400	3000	3400	3300	3600	3700	4800	5200	mm	Press width		
Profondeur presse hors tout	mm	2300	2600	2600	2600	2600	3100	3100	4000	mm	Press depth		
Masse de la presse	tonnes	22	25	40	45	55	70	130	170	T	Press weight		

Autres caractéristiques nous consulter. / Please contact us for other specifications.