

Presses col de cygne

C-frame single point geared presses

Les différents modèles de la gamme PCK ont été développés pour répondre aux exigences de production les plus sévères. La conception de ces presses allie à la fois la robustesse et la simplicité de mise en oeuvre. Utilisées en reprise ou intégrées dans une ligne de production automatique, ces presses disposent d'un équipement de base facilitant : l'utilisation, la maintenance, la sécurité du matériel et du personnel.

Equipements de base commun à toute la gamme

- Capacité de 630 à 3 200 kN.
- Bâti mécanosoudé en col de cygne.
- Embrayage frein à commande électro-pneumatique.
- Course variable à changement en semi-automatique.
- Réglage de coulisseau motorisé.
- Soupape de surcharge hydraulique intégrée.
- Conformité aux normes CE en vigueur.

Equipements et accessoires optionnels

- Caractéristiques dimensionnelles évolutives.
- Bridages et règles de levage.
- Bras de chargement outil.
- Serre flan pneumatique.
- Aménagement électronique ou alimenteur spécial.
- Indicateur d'effort.
- Automatisation.
- Ligne de déroulage.
- Manutention et conditionnement du produit fini.
- Cabine d'insonorisation.
- Etudes et adaptations spécifiques sur demande.

The various PCK-press models are designed to cope with the severest demands in the production field. The design of these presses combines strength and simplicity of use. They are easy to operate, easy to maintain, and carry all required safety monitoring devices for the safety of the machine and the personnel. The PCK-press can be used as a stand-alone press or can be incorporated into an automated production line.

Basic equipment, common to the whole range

- Capacities from 630 to 3 200 kN.
- C-frame made of flame cut welded steel plate.
- Electro pneumatic clutch-brake combination.
- Variable stroke (semi-automatic adjustment).
- Motorised ram height adjustment.
- Hydraulic overload safety device.
- EC-approved.

Optional equipment:

- Modified dimensional specifications.
- Tool-clamps and die lifters.
- Tool loading arms.
- Pneumatic blank holder.
- Electronic roll-feeder or other feeding devices.
- Force indicator.
- PLC-control.
- Feed line.
- Finished part packaging and handling.
- Soundproof housing.
- Custom made modifications and designs.

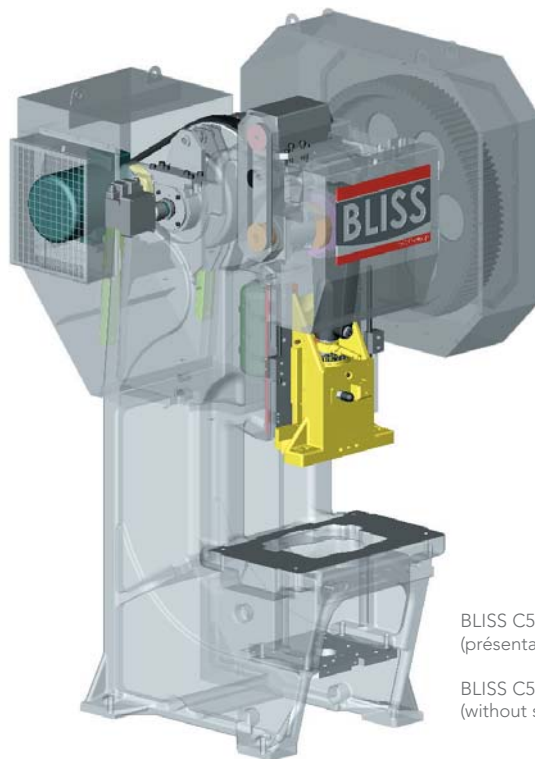
Presse col de cygne de 200 tonnes
(vue avant, sans les protecteurs).

200-ton C-Frame mechanical press
(front view without guards).



Presse à bigorne de 100 tonnes
(réalisation spéciale sur la base
d'une PCK 10 standard).

100-ton horn press
(special press based on a standard PCK10).



BLISS C50, nouvelle génération
(présentation sans les sécurités).

BLISS C50, new generation
(without safety devices).

BLISS C50 nouvelle génération

Présente dans de nombreux ateliers, la BLISS C50 rend aujourd'hui bien des services. A la demande de nombreux clients, nous avons décidé de ré-industrialiser cette presse inusable. De conception toujours robuste au meilleur rapport qualité prix, la BLISS C50 nouvelle génération bénéficie des standards actuels en matière de presses :

- embrayage sur axe volant,
- bâti en fonte,
- coulisseau en fonte,
- glissières acier/fonte lubrifiées,
- paliers avec coussinet en bronze,
- système de surcharge hydraulique,
- vitesse fixe ou variable avec variateur de fréquence,
- boîte à cames électronique.

New generation BLISS C50

The BLISS C50 can be found today in many factories, serving many purposes. Following requests from many of our customers we decided to re-industrialise this press that never wears out. The new generation BLISS C50 is still just as strongly built but provides a better quality to price ratio. In addition it has extra features that are expected on today's presses:

- clutch on the flywheel shaft,
- cast iron frame,
- cast iron slide,
- steel/lubricated cast iron slides,
- bronze lined journals,
- hydraulic overload system,
- fixed or variable speed with a frequency variator,
- electronic cam box.

Caractéristiques des presses col de cygne. C-Frame mechanical press specifications.

Caractéristiques	Unités	Modèles / Models									Unités	Specifications		
		C50	PCK 6	PCK 8	PCK 10	PCK 12	PCK 16	PCK 20	PCK 25	PCK 32				
Force	kN	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3200	kN	Capacity		
Distance force au PMB à course maxi	mm	3	5	4	6	5	6	6	6	6	mm	Rated distance before BDC with longest stroke		
Course fixe ou variable	de	mm	15	20	20	20	20	20	20	20	mm	from	Fixed or variable stroke	
	à	mm	155	140	140	180	180	200	200	240	240	mm		up to
Vitesse fixe ou variable	de	cp/mn	35	60	60	50	50	40	40	35	35	str/mn	from	Fixed or variable speed
	à	cp/mn	75	120	120	100	100	80	80	70	70	str/mn	up to	
HOF bas de course maxi, réglage haut	mm	300	300	300	400	400	400	400	450	450	mm	Shut height (stroke down and slide adjustment up)		
Réglage coulisseau	mm	65	100	100	100	100	150	150	150	150	mm	Ram height adjustment		
Profondeur du col de cygne	mm	250	275	275	335	335	405	405	485	485	mm	Throat depth		
Distance entre flasques	mm	340	650	650	780	780	960	960	1200	1200	mm	Distance between uprights		
Table	longueur	mm	825	840	840	1070	1070	1270	1270	1500	1500	mm	width	Bolster dimensions
	profondeur	mm	500	540	540	660	660	800	800	900	900	mm	depth	
Semelle coulisseau	longueur	mm	500	510	510	610	610	800	800	1000	1000	mm	width	Slide dimensions
	profondeur	mm	275	410	410	560	560	640	640	750	750	mm	depth	
Puissance moteur principal	kW	7,5	7,5	7,5	11	11	22	22	37	37	kW	Main motor power		
Hauteur table/sol	mm	765	915	915	915	915	915	915	915	915	mm	Bolster/floor height		
Hauteur presse hors tout	mm	2692	3450	3450	3650	3650	4200	4200	4600	4600	mm	Press height		
Largeur presse hors tout	mm	1200	1400	1400	1800	1800	2050	2050	2300	2300	mm	Press width		
Profondeur presse hors tout	mm	1890	1500	1500	1750	1750	2235	2235	2700	2400	mm	Press depth		
Masse de la presse	tonnes	4,5	8	8	12	12	18	18	28	28	T	Press weight		

Autres caractéristiques nous consulter. / Contact us for other specifications.