

Presses à redresser Straightening presses

Ces presses, à col de cygne ou à arcade déplaçable, sont principalement utilisées pour des travaux de redressage des tôles d'épaisseurs moyennes ou fortes, de profilés, tubes ou barres rondes. Elles permettent également d'accomplir des travaux de cambrage, planage, formage et poinçonnage spéciaux.

L'emploi de ces machines permet des gains de temps très importants par rapport à l'utilisation des moyens classiques de redressage (chauffe de retrait).

En outre, elle offre l'avantage d'un travail silencieux et sans fatigue pour l'opérateur. Toutes les opérations sont effectuées en toute sécurité.



PHC 350

Bâti col de cygne, cette machine est capable de redresser des pièces de grandes dimensions grâce à la profondeur de son col de cygne. Équipée d'une commande sensitive, l'opérateur possède une sensibilité extrême pour pré-sentir les points de réaction. Son savoir faire, lui permettra de finaliser sa pièce avec le moins de manipulation possible.

PHC 350

The depth of its C-frame makes this press capable of straightening large work pieces.

The operator has very high sensitivity for sensing reaction points thanks to the touch control.

His expertise will enable him to complete the part with the minimum of handling operations.

These presses, which can be either C-frame presses or Gantry style presses, are mainly used for straightening medium or thick sheet, section, tube or round bar.

They can also be used for special bending, flattening, forming and punching operations.

Using these machines produces considerable time saving compared with traditional heat withdrawal straightening techniques.

In addition they provides the advantage of quiet fatigue-free working for the operator. All operations are done in complete safety.

PHR 3000

La plus grosse presse de redressage réalisée par BLISS à ce jour, les caractéristiques sont impressionnantes :

- Table : 12 000 x 4 200 mm
- Vérin : 2 x 1 500 T
- Force maxi : 3 000 T
- Masse totale : 350 T

La fonction : redresser des tôles de très fortes épaisseur en sortie de laminoir.

L'opérateur se protège du rayonnement « brames à 600 °C »

et se déplace avec l'arcade, les deux vitesses de descente lui offrent rapidité et précision.

PHR 3000

The largest straightening press built by BLISS to this day.

It has extremely impressive specifications:

- Bolster: 12 000 x 4 200 mm
- Cylinder: 2 x 1 500 T
- Max. tonnage: 3 000 T
- Overall weight: 350 T

Its function is straightening very thick sheet leaving a rolling mill.

The operator protects himself from radiation from the slab at 600°C and moves with the double sided. Two descent speeds provide him with speed and accuracy.

